ガスラインアップ

京都帝酸株式会社

酸素ガス

酸素ガス

容器口金
φ22-14山　右雌ネジ

ガスの組成
O_2>99.5%

充填形態

荷　姿	B47
ガス容積	7m³

圧縮ガス　充填圧力
35℃で14.7MPa

高純度酸素ガス（O_2-N45）

容器口金
φ22-14山　右雄ネジ

ガスの組成
O_2>99.995%　CO_2<0.5ppm
N_2<20ppm　CH_4<0.5ppm
Ar<2ppm　H_2O<-70℃
CO<0.5ppm

充填形態

荷　姿	B10	B47
ガス容積	1.5m³	7m³

圧縮ガス　充填圧力
35℃で14.7MPa

超高純度酸素ガス（O_2-N60）

容器口金
φ22-14山　右雄ネジ

ガスの組成
O_2>99.9999%　CO_2<0.05ppm
N_2<0.5ppm　CH_4<0.05ppm
Ar<0.3ppm　H_2O<-76℃
CO<0.05ppm

充填形態

荷　姿	B10	B47
ガス容積	1.5m³	7m³

圧縮ガス　充填圧力
35℃で14.7MPa

窒素ガス

窒素ガス

容器口金
φ22-14山　右雄ネジ

ガスの組成
N_2>99.99%

充填形態

荷　姿	B47
ガス容積	7m³

圧縮ガス　充填圧力
35℃で14.7MPa

高純度窒素ガス（N_2-N50）

容器口金
φ22-14山　右雄ネジ

ガスの組成
N_2>99.999%
O_2<2ppm
H_2O<-65℃

充填形態

荷　姿	B10	B47
ガス容積	1.5m³	7m³

圧縮ガス　充填圧力
35℃で14.7MPa

超高純度窒素ガス（N_2-N60）

容器口金
φ22-14山　右雄ネジ

ガスの組成
N_2>99.9999%　CH_4<0.1ppm
O_2<0.2ppm　H_2O<-76℃
CO<0.1ppm
CO_2<0.1ppm

充填形態

荷　姿	B10	B47
ガス容積	1.5m³	7m³

圧縮ガス　充填圧力
35℃で14.7MPa

アルゴンガス

アルゴンガス

容器口金
φ22-14山　右雄ネジ

ガスの組成
Ar>99.99%
O_2<10ppm
N_2<50ppm
H_2O<-65℃

充填形態

荷　姿	B47
ガス容積	7m³

圧縮ガス　充填圧力
35℃で14.7MPa

高純度アルゴンガス（Ar-N48）

容器口金
φ22-14山　右雄ネジ

ガスの組成
Ar>99.998%
O_2<2ppm
N_2<10ppm
H_2O<-65℃

充填形態

荷　姿	B47
ガス容積	7m³

圧縮ガス　充填圧力
35℃で14.7MPa

超高純度アルゴンガス（Ar-N60）

容器口金
φ22-14山　右雄ネジ

ガスの組成
Ar>99.9999%　CO<0.1ppm
O_2<0.2ppm　CO_2<0.1ppm
N_2<1ppm　CH_4<0.1ppm
H_2<0.3ppm　H_2O<-76℃

充填形態

荷　姿	B10	B47
ガス容積	1.5m³	7m³

圧縮ガス　充填圧力
35℃で14.7MPa

ヘリウムガス

ヘリウムガス

容器口金
φ20.955-14　左雄ネジ

ガスの組成
He>99.995%

充填形態

荷　姿	B47
ガス容積	7m³

圧縮ガス　充填圧力
35℃で14.7MPa

高純度ヘリウムガス（He-N50）

容器口金
φ20.955-14　左雄ネジ

ガスの組成
He>99.999%　CO_2<1ppm
O_2<1ppm　THC<1ppm
N_2<5ppm　H_2O<-70℃
CO<1ppm

充填形態

荷　姿	B47
ガス容積	7m³

圧縮ガス　充填圧力
35℃で14.7MPa

超高純度ヘリウムガス（He-N60）

容器口金
φ20.955-14　左雄ネジ

ガスの組成
He>99.9999%　CO_2<0.05ppm
O_2<0.1ppm　THC<0.05ppm
N_2<0.2ppm　H_2O<-76℃
CO<0.05ppm

充填形態

荷　姿	B10	B47
ガス容積	1.5m³	7m³

圧縮ガス　充填圧力
35℃で14.7MPa

水素ガス

容器口金
φ22-14山　左雄ネジ

ガスの組成
H_2>99.9%

充填形態

荷　姿	B47
ガス容積	7m³

圧縮ガス　充填圧力
35℃で14.7MPa

超高純度水素ガス（H_2-N60）

容器口金
φ22-14山　左雄ネジ

ガスの組成
H_2>99.9999%　CO_2<0.05ppm
O_2<0.1ppm　THC<0.05ppm
N_2<0.2ppm　H_2O<-76℃
CO<0.05ppm

充填形態

荷　姿	B10	B47
ガス容積	1.5m³	7m³

圧縮ガス　充填圧力
35℃で14.7MPa

液化炭酸ガス

容器口金
φ22-14山　右雄ネジ

ガスの組成
CO_2>99.5%

充填形態

荷　姿	B10	B40
ガス容積	7.5kg	30kg

液化ガス
15℃で4.95MPa

アタールガス（アルゴン・炭酸ガス混合ガス）

容器口金
φ22-14山　右雄ネジ

ガスの組成
Ar ＋ CO_2

用途
SS材 MAG溶接

適用鋼種
軟鋼

充填形態

荷　姿	B47
ガス容積	7m³

圧縮ガス　充填圧力
14.7MPa

▲さらに高純度のガスをお求めの場合はご相談下さい。

混合ガス

成分ガス名	化学式	ベースガス（最高充填圧力：単位〔MPa〕）						製造可能濃度範囲
		N_2 (14.7)	Ar (14.7)	He (11.8)	H_2 (11.8)	Air (11.8)	O_2 (9.8)	
一酸化炭素	CO	○	○	○	○	1ppm～4.1%	1ppm～0.1%	1ppm～50%
二酸化炭素（炭酸ガス）	CO_2	○	○	○	○	○	○	1ppm～50%
一酸化窒素	NO	○	500ppm～4.1%	500ppm～4.1%	×	×	×	0.1ppm～40%
二酸化窒素	NO_2	○	500ppm～5%	500ppm～5%	×	○	500ppm～5%	5ppm～5%
亜硫酸ガス（二酸化硫黄）	SO_2	○	0.2%～18%	0.2%～18%	×	○	0.2%～18%	0.1ppm～18%

▲この他のガスをお求めになる場合はご相談下さい。

MEMO

☐ 本社・京都事業所・京都工場　TEL：(075) 861-1181　FAX：(075) 872-1273

☐ 滋賀事業所・滋賀工場　TEL：(077) 552-0751　FAX：(077) 553-5865

☐ 京都南出張所　TEL：(075) 983-2591　FAX：(075) 983-2592

E-mail：info@alkyoto.co.jp　URL：http://www.alkyoto.co.jp/